

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE CUNEO/ASTI

BILANCIO 2022

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

A	B	Delta A - B	
2022	2021	€	%

CEA VALORE DELLA PRODUZIONE

2 Attività Struttura Territoriale

2.01	Contributi federali:
CEA.200	Programmi per il funzionamento organi di gestione
CEA.201	Contributi per Organizzazione manifestazioni sportive
CEA.202	Programmi di attività sportiva
CEA.203	Programmi di formazione
CEA.204	Programmi di promozione sportiva
CEA.205	Impianti sportivi ed attrezzature sportive

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	13.856,00	-13.856,00	-100%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

Contributi federali

0,00	13.856,00	-13.856,00	-100%
------	-----------	------------	-------

2.02	Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti
CEA.031	Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali
<b>Totale</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

2.03	Quote degli associati:
CEA.007	Quote di affiliazione
CEA.008	Quote di tesseramento
CEA.009	Multe e tasse gara
CEA.010	Diritti di segreteria
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.029	Quote abbonamento a pubblicazioni
<b>Totale</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
48.470,80	23.310,00	25.160,80	108%
10.392,00	8.975,00	1.417,00	16%
22.090,00	20.280,00	1.810,00	9%
0,00	0,00	0,00	0%
80.952,80	52.565,00	28.387,80	54%

2.04	Ricavi da manifestazioni:
CEA.016	Pubblicità, sponsorizzazioni
CEA.017	Diritti televisivi
CEA.018	Vendita di materiale promozionale
CEA.019	Vendita biglietti
<b>Totale</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

2.05	Altri ricavi della gestione:
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.019	Vendita biglietti
CEA.024	Vendita di Pubblicazioni, materiale didattico e altro materiale sportivo
CEA.026	Recuperi e rimborsi da terzi
CEA.027	Fitti attivi e convenzioni con terzi
<b>Totale</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
25.000,00	6.000,00	19.000,00	317%
0,00	0,00	0,00	0%
25.000,00	6.000,00	19.000,00	317%

Val. della prod. Strutt. Terr.

105.952,80	58.565,00	47.387,80	81%
------------	-----------	-----------	-----

Val. della prod. Strutt. Terr. e contr. Fed.

105.952,80	72.421,00	33.531,80	46%
------------	-----------	-----------	-----



FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO  
COMITATO TERRITORIALE CUNEO ASTI  
IL PRESIDENTE  
PAOLO BERTONE  
*Paolo Bertone*  
Firma autografa sostituita a mezzo stampa al sensi  
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/93



CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

**FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO**

COMITATO TERRITORIALE CUNEO/ASTI

BILANCIO **2022**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

1.02.04	Promozione Sportiva
CEB.001	Spese trasferta e soggiorno
CEB.005	Acquisto materiale sportivo
CEB.008	Premi di assicurazione
CEB.011	Coppe e medaglie
CEB.024	Compensi per prestazioni
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing
CEB.040	Compensi per servizi tecnico-scientifici
CEB.046	Organizz. e/o partecipaz. a Giochi Sportivi Studenteschi
CEB.048	Sport nella scuola
CEB.049	Organiz. e/o partecipaz. a manif. a carattere sociale
CEB.056	Stampa opuscoli e materiale di propaganda
CEB.065	Canoni ed oneri locativi
<b>Totale promozione sportiva</b>	

1.02.05	Contributi all'attività sportiva:
CEB.058	Contributi a Società e Associazioni sportive
CEB.061	Contributi ad altri soggetti
<b>Totale contributi all'attività sportiva</b>	

1.02.06	Gestione impianti sportivi
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili
CEB.016	Altre spese
CEB.063	Servizi di pulizia e sorveglianza
CEB.064	UtENZE e servizi
CEB.065	Canoni ed oneri locativi
<b>Totale gestione impianti sportivi</b>	

**Costi attività sportiva Strutt. Terr.**

A		B		Delta A - B	
2022	2021	2022	2021	€	%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
547,02	736,76	-189,74	-26%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
547,02	736,76	-189,74	-26%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
0,00	0,00	0,00	0%		
86.797,17	44.051,26	42.745,91	97%		



FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO  
COMITATO TERRITORIALE CUNEO ASTI  
IL PRESIDENTE  
PAOLO BERTONE  
*Paolo Bertone*  
Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi  
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/93

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE CUNEO/ASTI

BILANCIO 2022

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

A		B		Delta A - B	
2022		2021		€	%

2 Funzionamento e costi generali

2.02 Funz. e costi gen. Strutt. Terr.:

2.02.01	Costi per i collaboratori
CEB.080	Collaboratori - compensi
CEB.081	Collaboratori - oneri previdenziali
CEB.082	Collaboratori - assicurazione INAIL
CEB.083	Collaboratori - Rimborso spese missioni
CEB.073	Retribuzioni personale FSN
CEB.074	Straordinari personale FSN
CEB.075	Oneri azienda pers. Federale
CEB.077	TFR personale federale
CEB.078	Personale federale - Rimborso spese missioni
CEB.079	Personale federale - Rimborso spese di trasferta a piè di lista
CEB.206	Accantonamento TFR personale ex CONI Servizi Spa
CEB.207	Indennità varie personale già federale
CEB.208	Premi produzione personale FSN
CEB.210	Acc.to tratt. pensione compl.
CEB.800	Interventi ass.li personale
<b>Totale Costi per i collaboratori</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>

2.02.02	Organi e Commissioni
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno
CEB.087	Funzionamento organi di gestione
CEB.088	Collegio dei Revisori dei conti
CEB.089	Organi di giustizia sportiva
CEB.109	Assemblea regionale
CEB.110	Commissioni regionali
<b>Totale Organi e Commissioni</b>	

2.765,20	954,40	1.810,80	190%
2.250,00	2.160,00	90,00	4%
761,28	761,28	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	56,50	-56,50	-100%
6.900,00	5.300,00	1.600,00	30%
<b>12.676,48</b>	<b>9.232,18</b>	<b>3.444,30</b>	<b>37%</b>

2.02.03	Costi generali
CEB.001	Spese di trasferta e soggiorno
CEB.008	Premi di assicurazioni
CEB.010	Noleggio materiale tec. sportivo, attrezzature, impianti, automezzi e sw
CEB.014	Trasporto e facchinaggio
CEB.018	Acquisto materiale di consumo
CEB.030	Manutenzione ordinaria
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing
CEB.042	Organizzazione e partecipazione a convegni, seminari, congressi
CEB.044	Acquisto giornali, riviste, pubblicazioni tecniche
CEB.064	UtENZE e servizi
CEB.065	Canoni ed oneri locativi
CEB.096	Compensi per prestazioni giuri.-ammini-fiscali
CEB.098	Spese per assistenza gestionale elaborazione dati
CEB.099	Spese per consulenze legali
CEB.101	Spese postali e telefoniche
CEB.105	Spese di rappresentanza
CEB.106	Commissioni bancarie
CEB.108	Imposte indirette, tasse e contributi
<b>Totale Costi generali</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
233,64	217,00	16,64	8%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
199,90	0,00	199,90	0%
0,00	0,00	0,00	0%
976,00	419,68	556,32	133%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
2.218,29	2.090,00	128,29	6%
0,00	0,00	0,00	0%
606,79	1.202,63	-595,84	-50%
87,50	0,00	87,50	0%
90,80	117,30	-26,50	-23%
0,00	0,00	0,00	0%
<b>4.412,92</b>	<b>4.046,61</b>	<b>366,31</b>	<b>9%</b>

Funz. e costi gen. della Strutt. Terr.

<b>17.089,40</b>	<b>13.278,79</b>	<b>3.810,61</b>	<b>29%</b>
------------------	------------------	-----------------	------------

DIFF. VAL. E COSTI PROD.

<b>2.066,23</b>	<b>15.090,95</b>	<b>-13.024,72</b>	<b>-86%</b>
-----------------	------------------	-------------------	-------------

In % sul Valore della produzione

<b>1,95%</b>	<b>20,84%</b>
--------------	---------------

Proventi Finanziari

CEA.099	Interessi attivi	3,28
<b>Totale Proventi Finanziari</b>		<b>3,28</b>

3,28
<b>3,28</b>

Proventi e oneri straordinari

Sopravvenienze attive		0,00
Sopravvenienze passive		0,00
<b>Totale Proventi e oneri straordinari</b>		<b>0,00</b>

0,00
0,00
<b>0,00</b>

Risultato economico

<b>2.069,51</b>
-----------------



FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO  
COMITATO TERRITORIALE CUNEO ASTI  
IL PRESIDENTE  
PAOLO BERTONE  
*Paolo Bertone*  
Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi  
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/92

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE CUNEO/ASTI

BILANCIO 2022

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

A		B		Delta A - B	
2022		2021		€	%

**SPA.B Immobilizzazioni**

SPA.B.I	Immobilizzazioni immateriali
SPA.B.I.01	Costi di impianto e ampliamento
SPA.B.I.02	Costi ricerca scientifica, tecnologica e di sviluppo
SPA.B.I.03	Opere dell'ingegno (royalties) licenze d'uso, software
SPA.B.I.04	Costi per omologazione campi
SPA.B.I.06	Immobilizzazioni immateriali in corso
SPA.B.I.07	Migliorie su beni di terzi
<b>Totale Immobilizzazioni immateriali</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

SPA.B.II	Immobilizzazioni materiali
SPA.B.II.01.01	Impianti sportivi
SPA.B.II.01.02	Fabbricati
SPA.B.II.01.03	Restituzione Investimenti Immobiliari
SPA.B. II.04.01	Mobili e arredi
SPA.B. II.04.02	Macchine d'ufficio
SPA.B. II.04.03	Automezzi
SPA.B. II.04.04	Altre immobilizzazioni materiali
<b>Totale Immobilizzazioni materiali</b>	

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

**Totale Immobilizzazioni**

0,00	0,00	0,00	0%
------	------	------	----

**DIFF. VAL. E COSTI PROD.**

2.066,23	0,00	2.066,23	0%
----------	------	----------	----

**Totale Immobilizzazioni**

0,00			
------	--	--	--

**Risultato Finanziario**

2.066,23			
----------	--	--	--



FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO  
COMITATO TERRITORIALE CUNEO ASTI

IL PRESIDENTE  
PAOLO BERTONE

*Paolo Bertone*  
Firma autografa sostituita a mezzo stampa al sensi  
e per gli effetti dell'art. 3, c. 2 D.Lgs n. 39/93